

VITRALIT

Una gamma completa per numerose applicazioni. I VITRALIT sono monocomponenti, nessuna mescolanza di componenti, sono trasparenti e offrono velocità di indurimento da 0,5 a 60 secondi ai raggi UV. I VITRALIT sono impiegati nel campo del vetro, inglobamento, altoparlanti, ottica, medica, automotive, elettronica e altro ancora.

VETRO							
VITRALIT	2770	2771	6128	6133	8H13/201Gel	UV 2725	4731VT
Applicazioni	Incollaggio Vetro/vetro Laminato/temprato	Vetro/vetro alti-spessori/alluminio/acciaio/vetro temprato/laminato	Vetro/metallo/pietra termoplastiche marmo	Vetro/metallo/pietra laminato temperato	Vetro, metallo, pietra, termoplastiche	Grandi superfici vetro/vetro/metallo pietra	PMMA - PC Vetro metallo, ceramica
Viscosità (mPas)	30 - 100	2.500 - 3.500	550 - 1.000	600 - 1.000	Tixotropica	200 - 400	22000 - 28000
Temperatura (°C)	-20 a +120	-20 a +120	-40 a +150	-20 a +120	-40 a +130	-20 a +140	-40 a +120
Indurimento	UV VL (LED 395)	UV VL (LED 395)	UV Thermal (120°C)	UV VL (LED 395)	UV Calore (120°C)	UV (LED 395)	UV UL (LED 395)
Colore	Incolore	Incolore	Trasparente	Incolore	Incolore	Incolore	Incolore
Caratteristiche	Indurimento UV-LED eccellente capillarità, alta resistenza	Resistente a urti UV resistente Non ingiallisce superficie secca	Diverse combinazioni di indurimento Altissima resistenza Diverse viscosità	Indurimento UV-LED Alta resistenza meccanica	Diverse viscosità, varie possibilità di indurimento, possibilità di riempimenti	Alto allungamento alla rottura, molto elastico buona resistenza alla pelatura	Indurimento UV-LED diverse viscosità, elastica

ELETTRONICA - ELETTRICO							
VITRALIT	2009F	4451	2004	UC 2011	6104 VT	2606	1720
Applicazioni	Comformal coating	Comformal coating, rivestimento su laminati	UV Cationica, comformal costing	Per coating, flessibile, base epossidica, indurimento UV o Calore	Riempimenti elevati su PCB Fissaggio componenti pesanti	Glob-top, laminati, LED	Ideale per protezione di PIN e sigillature
Viscosità (mPas)	70 - 150	600 - 800	60 - 100	1.000 - 3.000	80.000 - 90.000	30 - 150	4.50
Temperatura (°C)	-40 a +180	-40 a +130	-40 a +180	-40 a +150	-40 a +120	-40 a +150	-40 a +150
Indurimento	UV	UV	UV Calore	UV Calore	UV / thermal	UV	UV /
Colore	Trasparente	Trasparente	Trasparente	Rosso	Traslucido	Trasparente	Trasparente
Caratteristiche	Flessibile, resistenza in autoclave, eccellente resistenza chimica	Rapido indurimento basso ritiro molto elastico	Coating flessibili, buona resistenza in autoclave, alta resistenza chimica	Buona resistenza in autoclave, elevata resistenza chimica, può essere fluorescente con luce nera	Resistenza alle alte temperature buona adesione su vetro, alluminio, ceramica	Absolutamente trasparente, buona resistenza meccanica superficie asciutta	Epossidico indurimento UV, superficie asciutta, flessibile, resiste a 250° C per brevi periodi

INCOLLAGGIO PLASTICHE							
VITRALIT	4731	4731VT	9181	7631	7641	7562	VBB1
Applicazioni	PMMA - PC vetro	Plastiche, PMMA - PMMA - PC vetro	Ideale per policarbonato, PVC, poliestere e altre indicazioni	PMMA - PC PMMA - PMMA	PMMA - PC, PMMA - PMMA	Vetro - PC, vetro/vetro laminato temperato	Vetro/vetro/plastiche elastica
Viscosità (mPas)	900 - 1.500	22.000 - 28.000	4.000 - 7.000	100 - 300	50 - 100	500 - 800	1.000 - 1.500
Temperatura (°C)	-40 a +120	-40 a +120	-40 a +150	-30 a +120	-30 a +120	-40 a +150	-40 a +150
Indurimento	UV VL (LED 395)	UV VL (LED 395)	UV	UV VL (LED 395)	UV VL (LED 395)	UV VL (LED 395)	UV VL (LED 395)
Colore	Incolore	Trasparente	Giallo	Trasparente	Trasparente	Incolore	Incolore
Caratteristiche	Indurimento UV-LED elastica	Indurimento UV-LED elastica, elevata viscosità, tixogel	Velocità di indurimento anche sotto basse intensità	Indurimento UV-LED, alta resistenza meccanica	Indurimento UV-LED eccellente capillarità, alta resistenza meccanica	Flessibile, per grandi superfici basso assorbimento umidità	Indurimento UV-LED alta flessibilità buona resistenza al peeling

INCAPSULAGGI - RIEMPIIMENTI

VITRALIT	80101	20102	1722	6104	9181	UD8559LV	4282 mod 2
Applicazioni	Forma guarnizioni (gasket)	Protettivo removibile, aderisce a titanio, nickel, cobalto, acciaio e alluminio	Incollaggio e sigillatura di relè, microinterruttori, commutatori, invertitori	Rivestimento di rotor e sensori	Protezione di relè, connettori, invertitori	Riempimenti, incollaggi e rivestimenti di componenti	Bloccante per incollaggio di ferriti e parti filettate
Viscosità (mPas)	Tixotropico	20.000 - 30.000	5.000 - 8.000	3.500 - 6.000	4.000 - 7.000	700 - 1.000	500 - 600
Temperatura (°C)	-45 a +145	-45 a +145	-40 a +120	-40 a +200	-40 a +150	-20 a +120	-40 a +170
Indurimento	UV / VL	UV / VL LED	UV	UV / thermal	UV	UV / VL+ umidità	UV / Attivatore
Colore	Trasparente	Rosso	Trasparente	Traslucido	Giallo	Traslucido	Grigio chiaro
Caratteristiche	Adesione su molti substrati, rapidità di indurimento, allungamento del 200%	Disponibile in diverse durezza, removibile in acqua calda	Buona adesione su termoplastiche sintetiche, basso ritiro	Ottima resistenza alle temperature elevate buona adesione su metalli e materiali sinterizzati	Superficie asciutte possibilità di spessoro	Alte prestazioni, superficie asciutta, diverse viscosità	Indurimento anaerobico in zone d'ombra, buona adesione su metalli

OTTICA

APPLIC. SPECIALI

VITRALIT	2415	2113	6215	UV 2606
Applicazioni	PMMA/Vetro PC/Acciaio PC/ALLUMINIO	Termoplastiche	Incollaggio, rivestimento e incapsulaggio parti elettriche	Fogli laminanti
Viscosità (mPas)	1.500 - 2.500	19.000 - 32.000	600 - 1.500	300 - 450
Temperatura (°C)	-30 a +120	-30 a +120	-40 a +180	-40 a +150
Indurimento	UV VL (LED 395)	UV VL (LED 395)	UV	UV
Colore	Giallo	Grigio/Giallo	Trasparente	Incolore
Caratteristiche	Superficie secca. alta resistenza a colpi, trazione	Buona adesione su molti materiali	Resistente alle alte temperature +230°C per brevi periodi	Assolutamente trasparente, buona resistenza meccanica superficie asciutta



VITRALIT per applicazioni medicali

- Tecnologie avanzate per applicazioni medicali certificate Classe **USP VI** e **ISO 10993**

□ APPLICAZIONI TIPICHE

- Sigillatura di canule in acciaio su siringhe in vetro e aghi
- Incollaggio e sigillatura di policarbonato o acrilico su particolari di parti scambiatori sangue ossigeno
- Incollaggio di canule in acciaio con parti PVC flessibile
- Sigillatura di PVC morbido su PVC rigido per maschere anestesia.



LED POWERLINE

Proprietà adesive su differenti materiali

Adesive	Vitalit											Structalit 701
	UV 4050	7041/F	7041 T	7090VHS	7989	5140	1702	1703	6108	6108 T	7222	
PMMA	●	✓	✓	●	●	●	●	●	△	△	●	△
PC	✓	✓	✓	✓	✓	●	✓	✓	●	●	●	●
PVC-hard	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PET-A	●	✓	✓	●	●	●	△	△	△	△	●	●
PET-G	●	✓	✓	✓	●	●	●	●	△	△	●	●
PUR	✓	✓	✓	●	✓	●	●	●	△	△	●	●
PS	✓	✓	✓	●	●	✓	●	●	△	△	●	●
PP	△	●	●	△	△	△	△	△	△	△	△	△
ABS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●	✓
SAN	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●	●
Vetro	✓	✓	✓	△	●	●	●	●	✓	✓	✓	✓
Acciaio	✓	✓	✓	△	●	●	△	△	✓	✓	✓	✓
Acciaio tem.	✓	✓	✓	△	●	●	△	△	✓	✓	✓	✓
Alluminio	●	●	●	△	●	●	△	△	✓	✓	✓	✓
Rame	△	●	●	△	●	△	△	△	✓	✓	●	✓

✓ very good ● application related △ surface pretreatment reliquid

VITRALIT

APPLICAZIONI MEDICALI

VITRALIT	1702	1703	6108	6108T	7222	Structalit 701
Applicazioni	Connessione di tubi, valvole, filtri sangue	Connessione di tubi, valvole, filtri sangue	Aghi, sigillatura vetro	Aghi, sigillatura vetro	Assemblaggio componenti elettronici, apparecchiature medicali	Per fibre ottiche, endoscopia
Base	Acrilico	Acrilico	Acrilico	Acrilico	Epossidico	Epossidico bicomponente
Viscosità Brockfield LVT 25°C (cp/mPas)	45 - 80	10.000 - 15.000	600 - 900	4.000 - 6.000	200 - 500	3.000 - 5.000
T (DSC°C)	75 - 85	80 - 90	45 - 70	45 - 70	50 - 60	110 - 120
Indurimento	UV LED 365-405	UV LED 365-405	UV LED 365-405	UV LED 365-405	UV LED 365-405	2 componenti con calore 80°C - 200°C
Colore	Trasparente/Ambra	Trasparente	Trasparente	Trasparente	Trasp. leggermente giallo	Marrone
Durezza	65 - 80 D	75 - 80 D	75 -85 D	75 -85 D	77 -82 D	80 -90 D
Certificazione	USP Classe VI	USP Classe VI	IN ATTESA	USP Classe VI	USP Classe VI	In attesa
Caratteristiche	Buona adesione su plastiche, grande capillarità, elevata elasticità	Buona adesione su plastiche, eccellente riempitivo, elevata elasticità	Indurimento su calore, bassa viscosità, buona resistenza all'umidità vapore, buona adesione su vetro e metallo	Indurimento su calore, buone capacità di riempimento	Buona adesione su vetro, metallo e varie plastiche	Buona resistenza alla temperatura, indurimento con calore, buona adesione su plastiche e acciaio

VITRALIT	4050	7041 F	7041 T	7090 VHS	7989	5140
Applicazioni	Incollaggio aghi, plastiche	Incollaggio aghi, tubi, raccordi, connettori, filtri per dialisi	Incollaggio aghi e aghi per tattoo, connettori, tubi, raccordi, filtri per dialisi	Cateteri, aghi, endoscopia	Ideale per assemblaggio apparecchiature in PC	Protezione di componenti su strumenti elettronici, assemblaggi di maschere respiratorie
Base	Acrilico	Acrilico	Acrilico	Acrilico	Acrilico	Acrilico
Viscosità Brockfield LVT 25°C (cp/mPas)	140 - 500	50 - 90	2.000 - 4.000	400 - 100	3.000 - 5.000	250 - 500
T (DSC°C)	35 - 45	32 - 42	37 - 47	60 - 80	37 - 47	1 - 10
Indurimento	UV-and Light Curing LED 365-405	UV-and Light Curing LED 365-405	UV-and Light Curing LED 365-405	UV-and Light Curing LED 365-405	UV LED 365	UV-and Light Curing LED 365-405
Colore	Trasparente/Giallo	Trasparente	Trasp. leggermente giallo	Trasparente	Trasp. leggermente giallo	Trasparente
Durezza	60 - 70 D	70 - 80 D	75 - 80 D	80 - 90 D	55 - 55 D	45 - 65 D
Certificazione	ISO 10993-5	USP Classe VI ISO 10993-4/5	USP Classe VI ISO 10993-4/5	USP Classe VI	USP Classe VI	USP Classe VI
Caratteristiche	Eccellente adesione su plastiche, vetro e metallo	Grande capillarità fluorescente sotto luce nera, eccellente adesione su plastiche SUPP e POM	Eccellente adesione in spessore, ottima adesione su plastiche	Grande capillarità, fluorescente sotto luce nera, eccellente adesione su plastiche, veloce indurimento a bassa intensità	Flessibile, buona adesione su plastiche	Alta elasticità

